(19) 世界知的所有権機関 国際事務局



. | LEGIO BENEROLI DI BORGO (ILI) BONG BENEROLI DI DI DI DI BONGO (ILI) DI DEBENDO CONTROLI DI DI DI DI DI DI D

(43) 国際公開日 2005 年2 月10 日 (10.02.2005)

PCT

(10) 国際公開番号 WO 2005/012381 A1

(51) 国際特許分類7:

C08G 18/00, 18/48

(21) 国際出願番号:

PCT/JP2004/011102

(22) 国際出願日:

2004年7月28日(28.07.2004)

(25) 国際出願の言語:

日本語

(26) 国際公開の言語:

日本語

(30) 優先権データ:

特願2003-205351 2003 年8 月1 日 (01.08.2003) JP

- (71) 出願人(米国を除く全ての指定国について): 株式会 社ブリヂストン (BRIDGESTONE CORPORATION) [JP/JP]; 〒1040031 東京都中央区京橋一丁目10番 1号 Tokyo (JP).
- (72) 発明者: および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 藤田 泰久 (FU-JITA, Talkyu) [JP/JP]; 〒2440812 神奈川県横浜市戸塚 区柏尾町 1 番地 株式会社ブリヂストン横浜工場内 Kanagawa (JP).
- (74) 代理人: 小島 隆司 (KOJIMA, Takashi); 〒1040061 東京都中央区銀座二丁目 1 6 番 1 2 号 銀座大塚ピル 2 階 Tokyo (JP).

- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

一 国際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

(54) Title: METHOD OF PRODUCING POLYURETHANE MOLD FOAM AND POLYURETHANE MOLD FOAM

(54) 発明の名称: ポリウレタンモールドフォームの製造方法及びポリウレタンモールドフォーム

(57) Abstract: A method of producing polyurethane mold foam and polyurethane mold foam produced by the method are provided. With the method, the foam is formed by pouring a polyurethane foam material into a cavity shaped in a mold and foaming the material. A polyurethane foam material used as the foam material has an aspect ratio of 1-2.5 for a cell formed in foam obtained by free foaming.

(57) 要約: ポリウレタンフォーム材料をモールドに形成されたキャピティ内に注入し、これを発泡させて成形する ポリウレタンモールドフォームの製造方法であって、ポリウレタンフォーム材料として、フリー発泡させて得られるフォーム内に形成されるセルのアスペクト比が1~2.5であるポリウレタンフォーム材料を用いることを特徴とするポリウレタンモールドフォームの製造方法及びその方法により得られたポリウレタンモールドフォームを提供する。

